



КЛЕБИТ 303.8

Индустриальный клей для водостойких клеевых соединений по DIN EN 204, качество склеивания D3

Область применения

- Склеивание окон и дверей
- Склеивание на гладкую фугу при изготовлении перегородок и элементов
- Склеивание твердых и экзотических пород древесины, например, при изготовлении лестниц
- Склеивание плит из слоистого материала
- Приклеивание шпона
- Высококачественное склеивание

Преимущества

- Однокомпонентный клей – поставляется в готовом виде
- Пригоден для теплого и холодного склеивания

Свойства клеевого соединения

- Соответствует характеристикам однокомпонентного клея по DIN/EN 204 группе нагрузки D3 (производственное испытание)
- Высокая прочность склеивания, также при склеивании твердых и экзотических пород древесины.
- Эластичный клеевой шов, бесцветный

Свойства клея

Основа: ПВА-Дисперсия

Плотность: около 1,1 г/см³

Значение pH смеси:

3-4

Цвет смеси: белый

Консистенция смеси:

средневязкая

Вязкость при 20° C

-Брукфильд RVT Sp.6/20 Upr:

7.000 ± 1.000 mPa.s

Время открытой выдержки при 20° C:

5-6 минут

Точка беления: ок. + 7° C

Маркировка: Не подлежит маркировке согласно правилам обращения с опасными веществами (см. паспорт безопасности)

Аппараты для нанесения

- Кистью, шпателем и клеенаносящим роликом
- Клеенаносящие устройства рамных прессов и установок для сращивания на мини-шип
- Клеенаносящие машины

Клеенаносящие аппараты должны быть изготовлены из нержавеющей стали или пластмассы.

Переработка

Склеиваемые материалы должны быть очищены от пыли, обезжирены и акклиматизированы. Оптимальная температура переработки +18-20° C, оптимальная влажность древесины – 10-14%. Не перерабатывать при температуре ниже +10° C.

Обычно достаточно одностороннее нанесение клея. При склеивании древесины твердых и экзотических пород рекомендуется двустороннее нанесение клея.

Расход клея:

120-200 г/м² при ручном нанесении

80-100 г/м² при машинном нанесении

Расход клея зависит от структуры поверхности и используемых аппаратов для нанесения клея.

Время открытой выдержки: 5-6 минут

Время открытой выдержки зависит от количества нанесения, впитываемости материала, влажности древесины и воздуха, а также от температуры.

Окна и подобные рамные конструкции после вспомогательного соединения гвоздиками могут быть сразу же извлечены из пресса. Окончательная прочность склеивания, соответствующая группе нагрузки в соответствии с DIN/EN 204, достигается после 7 дней.



КЛЕБИТ 303.8

Древесина и древесные материалы являются натуральными веществами, которые в зависимости от места произрастания, на основании характерных свойств, в отдельных случаях могут изменять цвет.

Очистка

Очистка станков, клеенаносящих аппаратов и упаковочной тары производится водой.

Упаковка

Пластмассовая емкость 28 кг нетто
Невозвратный пластиковый контейнер
ок. 1000 кг нетто

Хранение

КЛЕБИТ 303.8 в оригинальной закрытой упаковке при температуре 20° С хранится около 1 года. Температуростойкость при транспортировке -25° С. Перед переработкой клей оттаять до температуры помещения и гомогенизировать путем перемешивания.

По состоянию на 0202 ав, заменяет предыдущий редакции

Уничтожение отходов

Код отходов 080410

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно .

Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.