



# КЛЕЙ-РАСПЛАВ ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ ПРОФИЛЕЙ 743.3

## Область применения

- Облицовывание профилей мебельными пленками из ПВХ

## Преимущества

- Очень низкая температура нанесения клея (от 130°C)
- Удобные способы нанесения клея, вследствие этого - наилучшее качество поверхности

## Свойства клеевого соединения

- Отличная устойчивость против старения
- Очень стабильные связующие свойства, а также высокая прочность пленки
- Хорошая температуростойкость

## Свойства клеевого соединения

|  |                               |
|--|-------------------------------|
| Основа:                                      | ЭВА- сополимер                |
| Плотность:                                   | ок. 1,2 г/см <sup>3</sup>     |
| Цвет:  | бежевый                       |
| Вязкость –<br>Brookfield HVTД, 27/10 об/мин: |                               |
|  | 120°C: 120.000 ± 30.000 мПа·с |
|  | 140°C: 60.000 ± 10.000 мПа·с  |
|  | 160°C: 30.000 ± 5.000 мПа·с   |

## Индекс расплавления по DIN 53735 (MFI 120/2, 16):

160 ± 30 г/10 минут

## Точка размягчения (по кольцу и шару):

85 ± 5°C

## Температура переработки:

130°C до 150°C

**Маркировка:** Не подлежит маркировке согласно предписаниям ЕС (см. паспорт безопасности)

Клеи-расплавы выделяют пары даже при соблюдении указанной температуры переработки. При этом возникают часто неприятные запахи. Если же предписанную температуру значительно превысить в течение длительного времени, возникает опасность образования вредных продуктов разложения. Поэтому рекомендуется применять меры по устранению паров, например, путем использования необходимой системы аспирации воздуха.

## Оборудование для переработки

- Оборудование для профильного облицовывания фирм: Barberan, Delle Vedove, Friz Maschinenbau, PZ.

## Переработка

### Прямое нанесение

Количество нанесения: 70-100 г/м<sup>2</sup>, в зависимости от несущего материала

Температура переработки: 130°C до 150°C

Скорость подачи: от 20 м/мин

Скорость подачи зависит от используемых материалов и геометрии профиля.

Материалы должны быть сухими, обеспыленными и акклиматизированными. В сложных случаях облицовывания, а также при длине деталей более 2 метров требуется дополнительная последующая активация, которая достигается при помощи излучателя. Следует учитывать, что бумажные пленки, пропитанные смолами, имеют различную структуру, поэтому требуется предварительно провести собственные эксперименты по склеиванию



## КЛЕЙ-РАСПЛАВ ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ ПРОФИЛЕЙ 743.3

### Очистка

Рабочие инструменты очищаются КЛЕЙБЕРИТ  
Очистителем 827.0

### Упаковка

#### КЛЕЙБЕРИТ СК 743.3:

Мешок 25 кг нетто

#### КЛЕЙБЕРИТ Очиститель 827.0:

Жестяная канистра 4,5 кг нетто

### Хранение

КЛЕЙБЕРИТ СК 743.3 хранится в течение 2 лет.  
Хранить в прохладном и сухом помещении.

По состоянию на 0907; заменяет предыдущие редакции

Утилизация отходов

Код отходов 080410

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

#### Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.