



# КЛЕЙ-РАСПЛАВ ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ ПРОФИЛЕЙ 743.5

## Область применения

- Облицовывание бумажными пленками, пропитанными смолами, деталей из древесины и древесных материалов, таких как МДФ- и стружечных плит

## Преимущества

- Очень хорошая способность нанесения, высокое качество поверхности, даже при использовании тонких бумажных пленок
- Очень хорошая морозостойкость, нет отслаивания пленочного материала от профильной заготовки при воздействии мороза
- Хорошая термостабильность, нет «отпотевания» облицовочной пленки от профиля при длительной температурной нагрузке

## Свойства клеевого соединения

- Очень стабильные связующие свойства, а также высокая прочность пленки
- Отличная устойчивость против старения

## Свойства клеевого соединения

**Основа:** ЭВА- сополимер  
**Плотность:** ок. 1,14 г/см<sup>3</sup>  
**Цвет:** бежевый  
**Вязкость – Brookfield NBTD, 27/10 об/мин:**  
180°C: ок. 8.000 мПа·с

## Индекс расплавления

по DIN 53735 (MFI 120/2, 16):  
120 ± 20 г/10 мин

## Точка размягчения

(по кольцу и шару):

85 ± 5°C

## Температура переработки:

200°C

## Температура активирования:

180 °C - 200°C

## Маркировка:

Не подлежит маркировке согласно правилам обращения с опасными веществами, (см. паспорт безопасности)

Клеи-расплавы выделяют пары даже при соблюдении указанной температуры переработки. При этом возникают часто неприятные запахи. Если же предписанную температуру значительно превысить в течение длительного времени, возникает опасность образования вредных продуктов разложения. Поэтому рекомендуется применять меры по устранению паров, например, путем использования необходимой системы аспирации воздуха.

## Оборудование для переработки

- Оборудование для профильного облицовывания фирм: Barberan, Delle Vedove, Friz Maschinenbau, PZ/Италия.
- Устройства для предварительного нанесения фирм: Hardo, Pollinger

## Переработка

### Прямое нанесение

Количество нанесения: 60-80 г/м<sup>2</sup>, в зависимости от несущего материала

Температура переработки: 180°C до 200°C

Время открытой выдержки: ок. 5 сек.

Скорость подачи: от 20 м/мин

Скорость подачи зависит от используемых материалов и геометрии профиля.

Материалы должны быть сухими, обеспыленными и акклиматизированными. В сложных случаях облицовывания, а также при длине деталей более 2 метров требуется дополнительная последующая активация, которая достигается при помощи излучателя. Следует учитывать, что бумажные пленки, пропитанные смолами, имеют различную структуру, поэтому требуется предварительно провести собственные эксперименты по склеиванию.



## КЛЕЙ-РАСПЛАВ ДЛЯ ОБЛИЦОВЫВАНИЯ ПРОФИЛЕЙ 743.5

### Очистка

Рабочие инструменты очищаются КЛЕЙБЕРИТ  
Очистителем 827.0

### Упаковка

#### КЛЕЙБЕРИТ СК 743.3:

Мешок 25 кг нетто

#### КЛЕЙБЕРИТ Очиститель 827.0:

Жестяная канистра 4,5 кг нетто

### Хранение

КЛЕЙБЕРИТ СК 743.3 хранится в течение 2 лет.  
Хранить в прохладном и сухом помещении.

По состоянию на 0404, заменяет предыдущие редакции

Утилизация отходов

Код отходов 080410

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо  
опорожненная тара может использоваться повторно.

#### Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим  
услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой  
гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии.  
Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может  
быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта,  
а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.