



ЭВА - КЛЕЙ-РАСПЛАВ 743.7

Область применения

- Облицовывание профильных деталей из древесины, мелкостружечных и МДФ-плит бумажными пленками, пропитанными смолами
- Предварительное покрытие пропитанных смолами бумажных пленок для каширования по пласти из мелкостружечных и МДФ-плит
- Каширование пеноматериалов на текстильные материалы

Преимущества

- Очень хорошая вязкость с точки зрения процесса расплавления
- Очень хороший расход, а также отличное качество поверхности, также при использовании тонких бумажных пленок
- Отсутствие тянущихся нитей на клеенаносящем вальце
- Пригоден для больших скоростей подачи – до 50 м/мин

Свойства клеевого соединения

- Высокая прочность пленки
- Хорошая устойчивость против старения

Свойства клея

Основа: ЭВА- сополимер

Плотность: ок. 1,04 г/см³

Цвет: бежевый

Вязкость

-Брукфильд НВТD, 27/10 об/мин:

при 160°C: 5.500 ± 800 мПа·с

при 180°C: 3.500 ± 500 мПа·с

при 200°C: 2.000 ± 300 мПа·с

Индекс расплавления по DIN 53735 (MFI 120/1.2):

190 ± 20 г/10 мин

Точка размягчения (по кольцу и шару):

95 ± 5°C

Температура переработки:

160-200°C

Маркировка: Не подлежит маркировке согласно предписаниям ЕС (см. паспорт безопасности)

Клеи-расплавы выделяют пары даже при соблюдении указанной температуры переработки. При этом возникают часто неприятные запахи. Если же предписанную температуру значительно превысить в течение длительного времени, возникает опасность образования вредных продуктов разложения. Поэтому рекомендуется применять меры по устранению паров, например, путем использования необходимой системы аспирации воздуха.

Техника нанесения

KLEIBERIT 743.7 может наноситься

- Щелевым соплом
- Валом
- Распылительным соплом с перегородками на всех имеющихся установках по переработке.

Переработка

Профильное облицовывание

Количество нанесения: 50-100 г/м²

Температура переработки: 160 - 200° C

Скорость подачи: 20 - 50 м/мин

Скорость подачи зависит от используемых материалов и геометрии профиля.

Материалы должны быть сухими, очищенными от пыли и акклиматизированными. В сложных случаях облицовывания, а также при длине деталей более 2 метров требуется дополнительная последующая активация, которая достигается при помощи излучателя. Следует учитывать, что бумажные пленки, пропитанные смолами, имеют различную структуру, поэтому требуется предварительно провести собственные испытания.



ЭВА - КЛЕЙ-РАСПЛАВ 743.7

Каширование по пласти

Количество нанесения на тонкие бумажные пленки: 30-50 г/м²
Количество нанесения на текстильные материалы: 5-20 г/м²
(в зависимости от подложки из текстиля)
Температура кашировального вала: 160-180° С
Скорость подачи: 15-25 м/мин

В противном случае можно работать холодным валом.

Очистка

Рабочие инструменты очищаются КЛЕЙБЕРИТ Очистителем 827.0

Упаковка

КЛЕЙБЕРИТ СК 743.7:

Мешок 20 кг нетто
Big Bag 750 кг нетто

КЛЕЙБЕРИТ Очиститель 827.0:

Жестяная канистра 4,5 кг нетто

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ СК 743.7 хранится в течение 2 лет.
Хранить в прохладном и сухом помещении.

По состоянию на 0913 , заменяет предыдущие редакции

Утилизация отходов

Код отходов 080410

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.